



## FICHA TÉCNICA

Matéria Prima- PLA 4032D		
Propriedade	Norma	Valores Típicos
Resistência à Tração	D882	MD 15 kpsi TD 21 kpsi
Alongamento na Rutura	D882	MD 180% TD 100%
Densidade	D1505	1,24 g/cc
<ul style="list-style-type: none"><li>• Elevada precisão</li><li>• Fácil manuseamento</li><li>• Acabamentos de boa qualidade</li><li>• Sem deformações</li><li>• Boa adesão à mesa</li><li>• Baixa probabilidade de ocorrer stringing</li><li>• Elevada rigidez</li><li>• Matéria Prima de acordo com Regulamentação FDA</li><li>• Matéria Prima de acordo com Regulamento (UE) N.º 10/2011 da Comissão (relativo aos materiais e objetos de matéria plástica destinados a entrar em contacto com os alimentos)</li></ul>		

Diâmetro do Filamento (mm)	Gama de tolerância (mm)
1,75	1,70 a 80

APLICAÇÃO	COR	EMBALAGEM
Filamentos para Impressão 3D	<b>Opacas:</b> Amarelo, Rosa, Violeta, Laranja, Vermelho, Azul, Verde, Cinza, Ouro, Prata, Cobre, Pérola, Branco, Natural, Preto e Preto Metálico <b>Glitter:</b> Violeta, Vermelho, Ouro, Preto <b>Translúcidas:</b> Violeta Glitter Outras Cores Sob Consulta.	<b>Para Bobines de 1Kg</b> Embalado em saco de vácuo com sílica e colocado numa Caixa de Cartão. <b>Para Bobines de 3Kg</b> Embalado em Manga com sílica

## CONSELHOS DE UTILIZAÇÃO

Aconselha-se a utilização do sistema de ventilação, moderadamente, no decorrer do processo de impressão. Os valores apresentados são apenas orientativos, podendo variar de acordo com o equipamento e a temperatura ambiente.

Propriedade de Impressão	Valores Típicos
Temperatura da Cama (°C)	55±5°C
Temperatura do Extrusor (°C)	210±20°C
Temperatura de Fundição	210±8°C
Nozzle	200°C



(Sónia Maurício)

Responsável da Qualidade

Data de atualização: 26/04/2021